

APÊNDICE E – CATÁLOGO DOS COMPONENTES DO PRODUTO EDUCACIONAL – KIT TÁTIL

FICHA TÉCNICA DO PRODUTO EDUCACIONAL

O Kit Tátil para Desenhos Geométricos é uma tecnologia assistiva que possibilita a pessoas com deficiência visual, incluindo cegos e aqueles com baixa visão, desenvolver figuras geométricas usando escalas de desenho. Após a validação e o processo de patente, todos os componentes tridimensionais deste catálogo serão disponibilizados no portal de objetos educacionais abertos, EduCAPES. Esses recursos estarão disponíveis para alunos e professores da educação profissional e tecnológica, básica, superior e de pós-graduação.

Origem do Produto: Dissertação “DESENHAR E OLHAR COM AS MÃOS”: O DESENHO GEOMÉTRICO ACESSÍVEL ÀS PESSOAS COM DEFICIÊNCIA VISUAL, realizada no Programa de Mestrado Profissional em Educação Profissional e Tecnológica – ProfEPT.

Autores: Rinaldo Rodopiano da Silva e a Prof.^a Dra. Andréa de Lucena Lira.

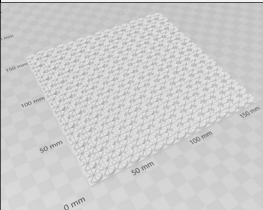
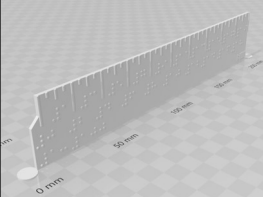
Área do conhecimento: Ensino

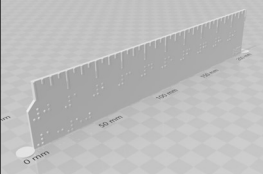
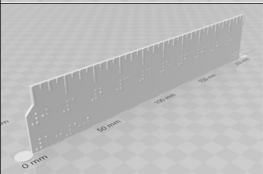
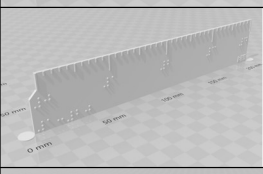
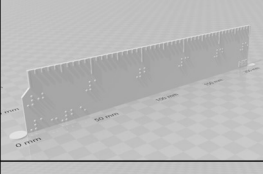
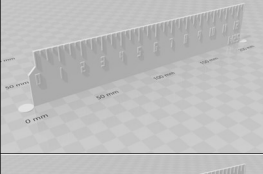
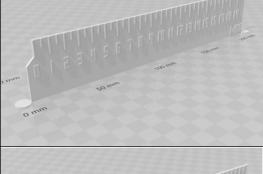
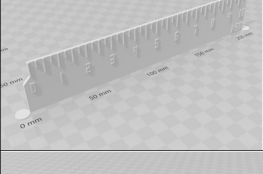
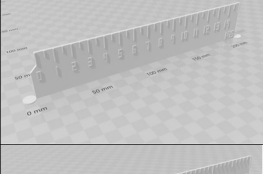
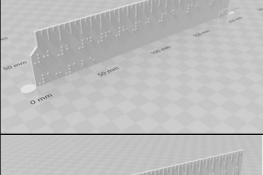
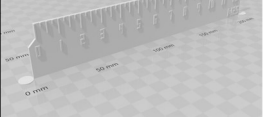
Categoria deste produto: Recurso Educacional Inclusivo


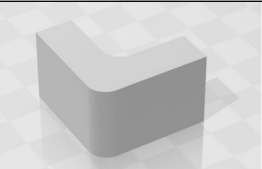
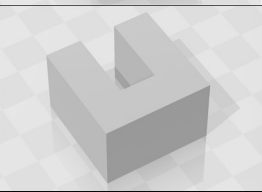

Público-Alvo: Professores da Rede Federal de Educação Profissional e Tecnológica e Núcleos de Atendimento às Pessoas com Necessidades Educacionais Específicas.

Finalidade: Proporcionar que pessoas com deficiência visual, cegos e com baixa visão, possam desenvolver e reconhecer desenhos geométricos.

Instituição envolvida: Instituto Federal da Paraíba – Campus João Pessoa.

MODELO 3D	NOME	PROGRAMA / MECANISMO DE FATIAMENTO	VELOCIDADE DE IMPRESSÃO	TEMPO PREVISTO DE IMPRESSÃO	TIPO DE FILAMENTO / DESNSIDADE UTILIZADA	TEMPERATURA INDICADA PARA BICO EXTRUSOR / MESA	LINK DO MODELO 3D STL.
	Tabuleiro Tátil	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	8h:17m:9s	PLA / 50%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua em Braille. Escala 1:100	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:39m:38s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.

	Régua em Braille. Escala 1:50	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:36m:7s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua em Braille. Escala 1:75	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:42m:10s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua em Braille. Escala 1:20	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:40m:47s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua em Braille. Escala 1:25	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:41m:47s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua em Braille. Escala 1:125	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:42m:9s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua Número Aumentad o Escala 1:100	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:37m:55s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua Número Aumentad o Escala 1:50	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:41m:41s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua Número Aumentad o Escala 1:75	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:36m:53s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua Número Aumentad o Escala 1:20	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:42m:28s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua Número Aumentad o Escala 1:25	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:41m:18s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Régua Número Aumentad o Escala 1:125	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	1h:43m:50s	PLA / 95%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.

	Peça 01	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	0h:36m:43s	PLA / 40%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Peça 02	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	0h:36m:10s	PLA / 40%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Peça 03	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	0h:51m:10s	PLA / 50%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.
	Peça 04	Repetier-Host / Cura Engine	Velocidade: 30mm/s	0h:51m:12s	PLA / 50%	Bico: 210°C Mesa: 50°C	O Link do modelo 3D estará disponível após a validação.