



**18 DE  
MAIO**

**DIA NACIONAL DA LUTA**

**ANTIMANICOMIAL**



**uff** Universidade  
Federal  
Fluminense

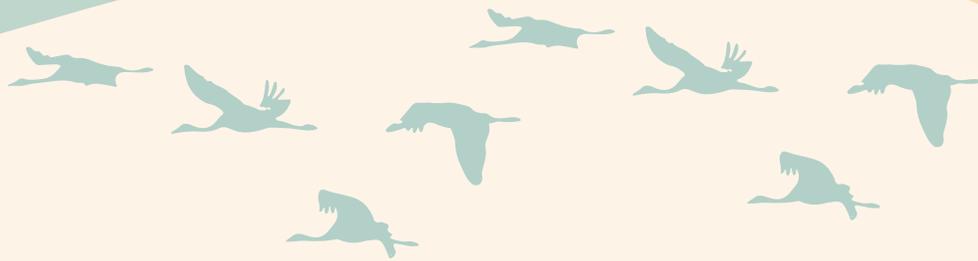




# VOCÊ SABIA?

**Até a década de 1980, milhares de pessoas com transtornos mentais eram **trancadas** em hospitais psiquiátricos, **longe de suas famílias**, **sem tratamento digno** e muitas vezes em **condições desumanas**.**

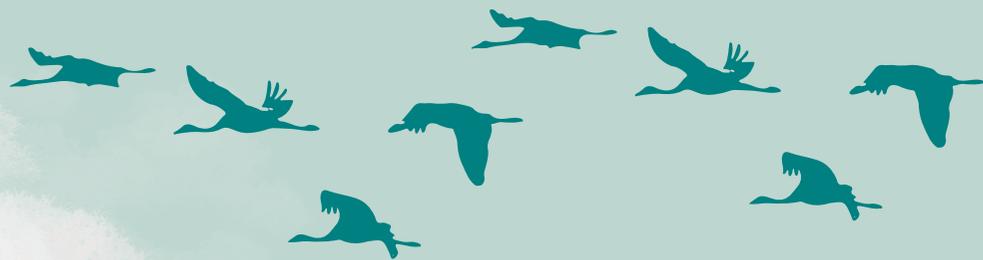
**A **Luta Antimanicomial** nasce como um grito de **justiça e humanidade**. Ela defende que todo ser humano tem direito ao cuidado em liberdade, com respeito, dignidade e vínculo com a comunidade.**



# VOCÊ SABIA?

Com a **Lei 10.216/2001**, o Brasil deu um passo decisivo: começou a fechar manicômios e a criar novos espaços de cuidado, como os **Centros de Atenção Psicossocial (CAPS)** e os **Serviços Residenciais Terapêuticos (SRTs)**.

Hoje, com a **Rede de Atenção Psicossocial (RAPS)**, o SUS oferece cuidado contínuo, gratuito e humanizado para quem enfrenta sofrimento mental, inclusive para quem faz uso de álcool e outras drogas.



# A LUTA CONTINUA!

**Ainda há desafios, preconceitos  
e exclusão. Mas seguimos  
firmes, promovendo saúde com  
afeto, escuta e cidadania.**

**Por uma saúde mental  
que acolhe e liberta!**